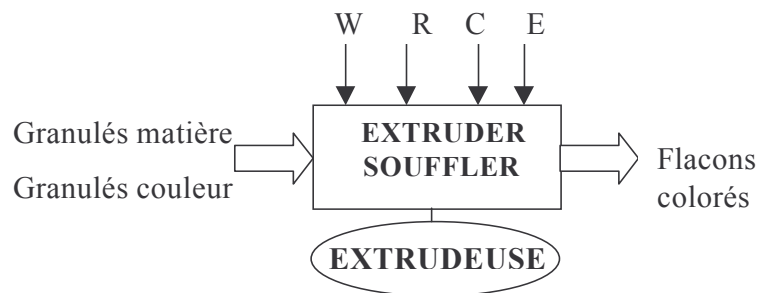


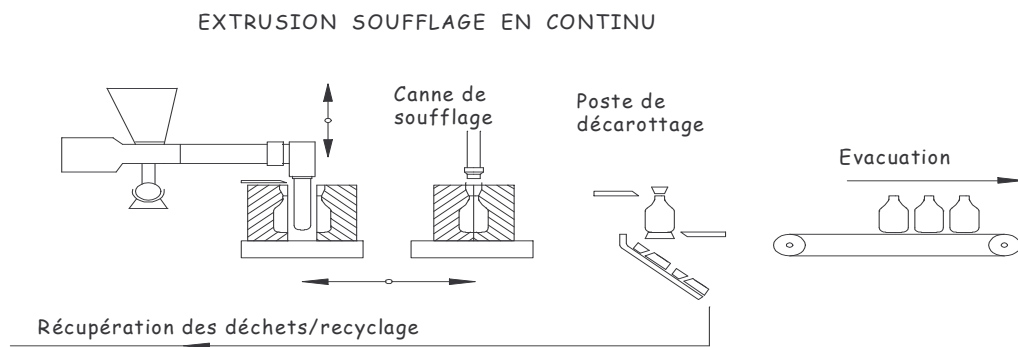
1 - PRESENTATION DU SYSTEME ETUDIE :

Le système d'extrusion soufflage présenté ci-dessous permet la fabrication de flacons en matière plastique. La réalisation d'un flacon en matière plastique nécessite, avant le soufflage dans l'empreinte, la fabrication d'un tube de matière chaude, appelé **paraison**.

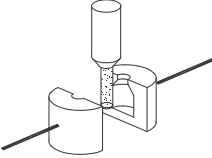
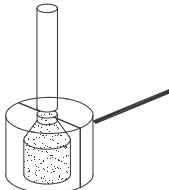

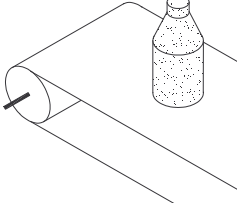
1.1 - FONCTION GLOBALE :



1.2 - SYSTEME :



1.3 - PRINCIPE SIMPLIFIE DE FABRICATION :

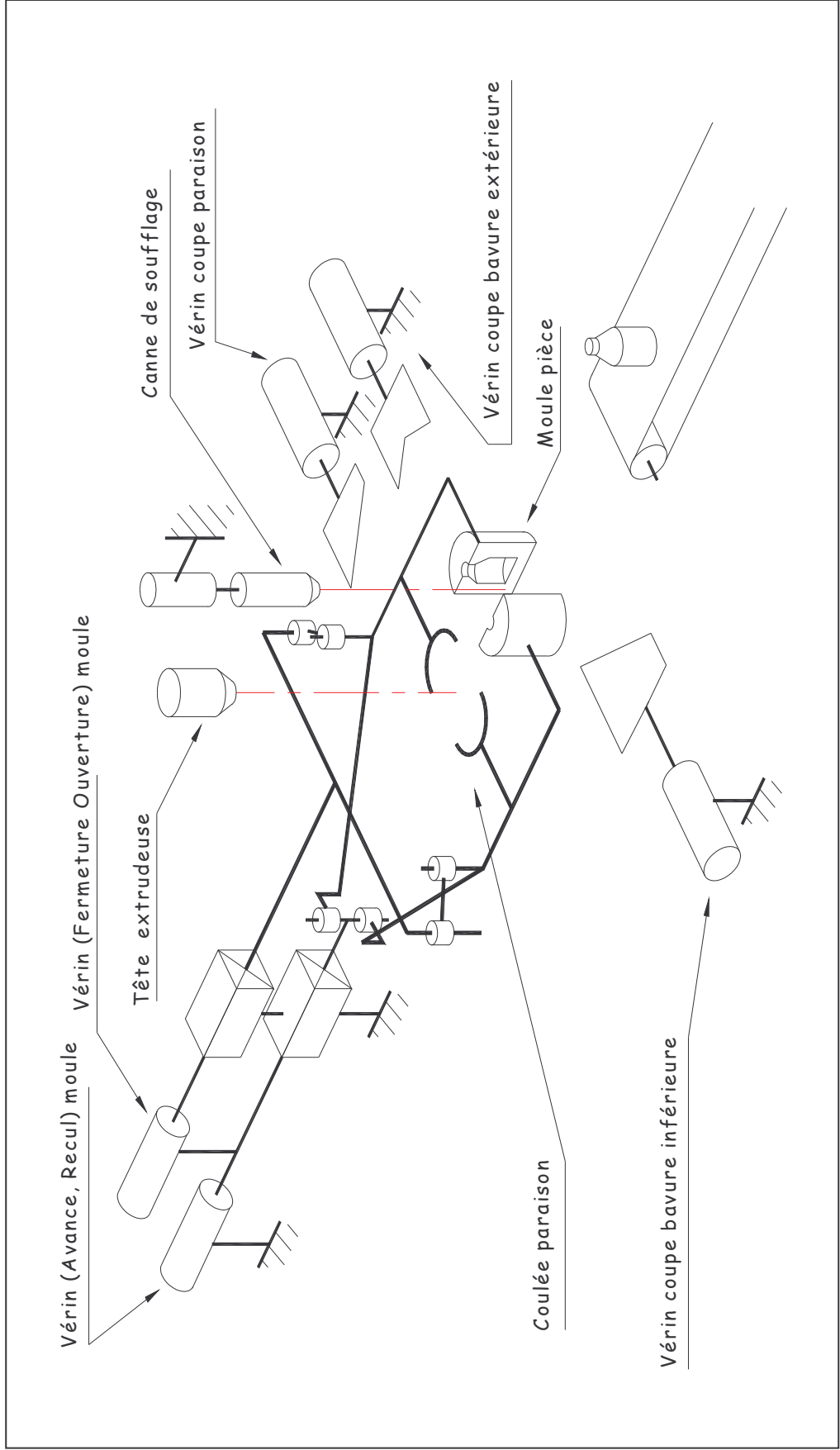
			
Coulée paraison	Soufflage de la paraison	Décarottage	Evacuation des flacons

ETUDE A REALISER

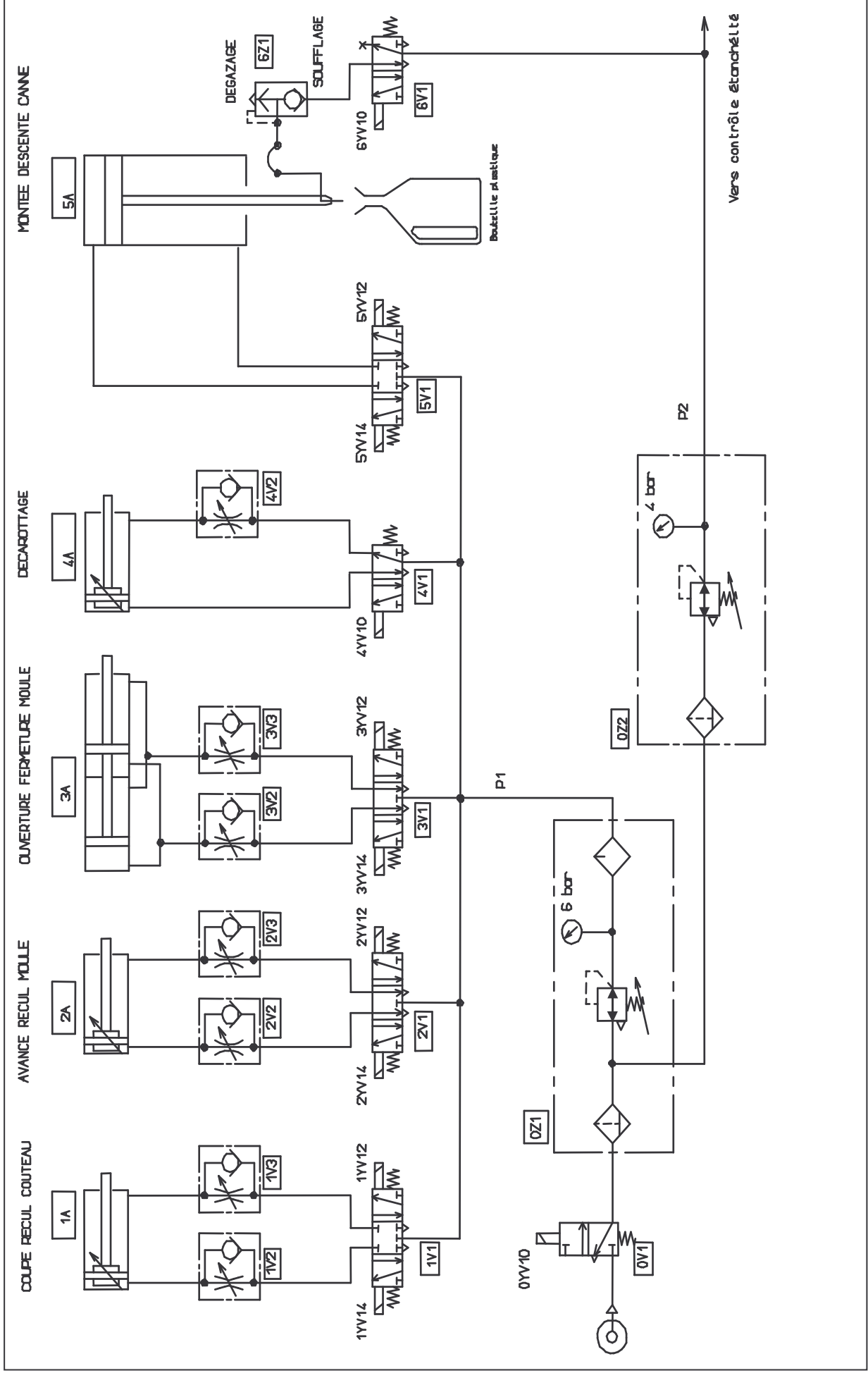
L'étude proposée est basée sur la rénovation et la mise en conformité de certains circuits du système, à savoir :

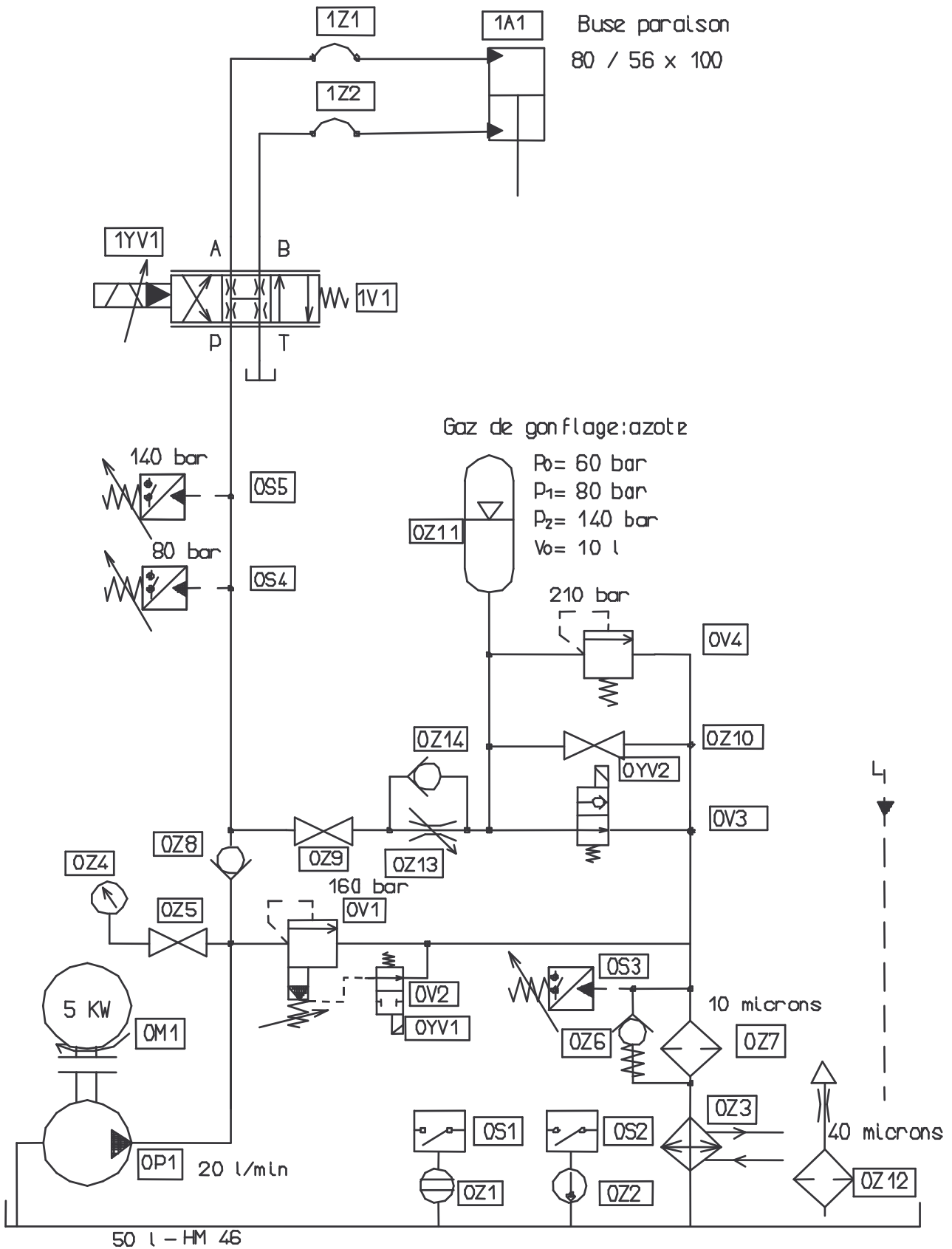
- La rénovation du circuit pneumatique de soufflage.
- Le contrôle des paramètres de réglage de l'accumulateur.
- La mise en conformité du circuit électrique de fermeture porte du système.
- La rénovation du matériel de commande du moteur.

SCHEMA CINEMATIQUE



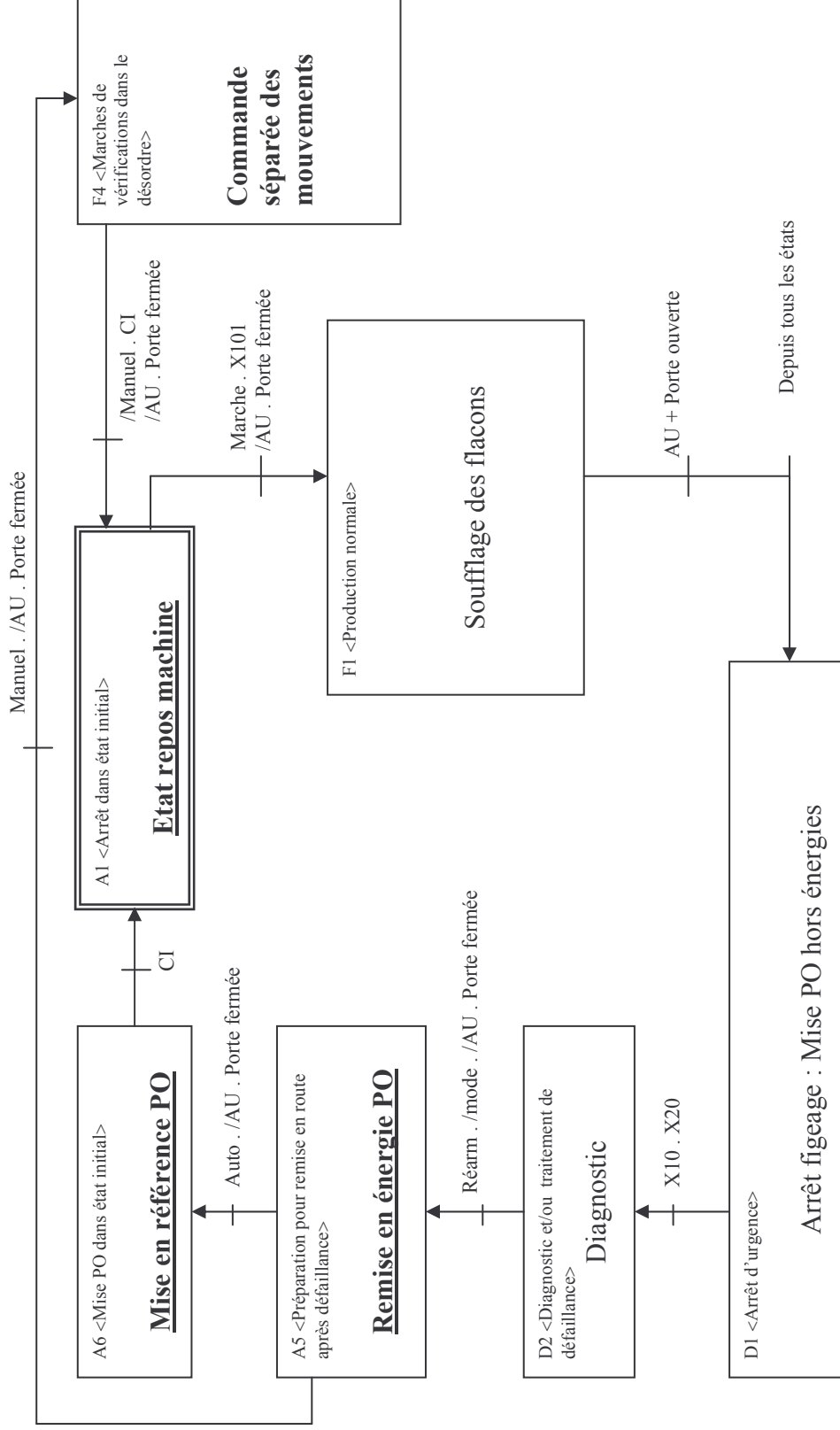
SCHEMA PNEUMATIQUE



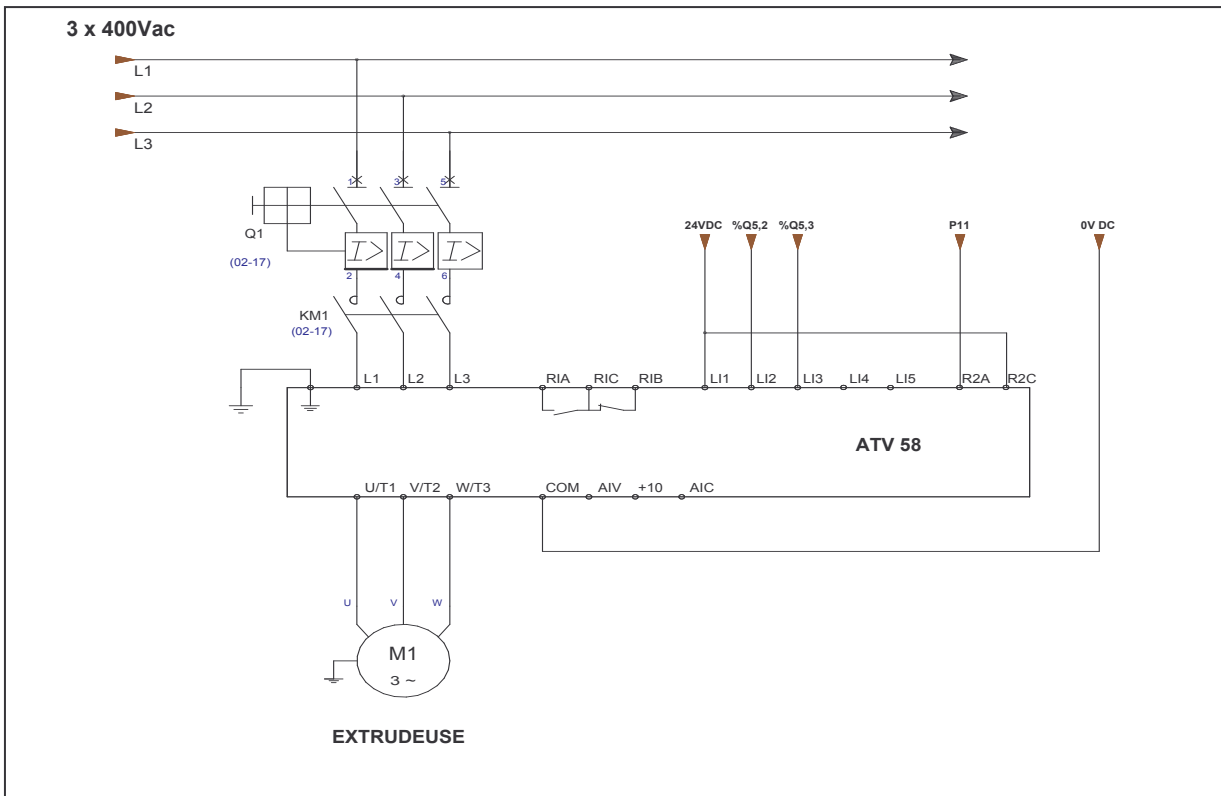


SCHEMA HYDRAULIQUE

GEMMA / Guide des Modes de Marches et d'Arrêts



SCHEMA DE CABLAGE DU VARIATEUR DE VITESSE



SCHEMA D'IMPLANTATION DES CARTES SUR AUTOMATE TSX 37

